

Le soudage par faisceaux d'électrons

Les caractéristiques

- Très forte densité d'énergie
- Soudure étroite à bords parallèles
- Soudage sans métal d'apport
- Soudage à grande vitesse
- Soudage de fortes épaisseurs en une seule passe
- Soudage "chirurgical"
- Procédé sous vide

Fiabilité et répétabilité

- Qualité de la soudure assurée par l'automatisation du contrôle des paramètres opératoires

Les matériaux

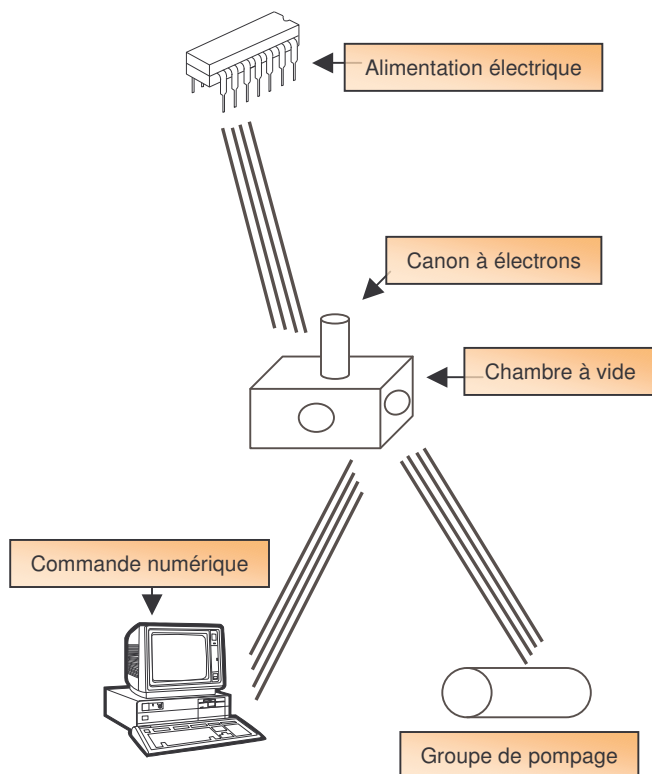
- ✓ Toutes nuances d'acier, d'or, d'argent, de titane.
- ✓ Les couples de matériaux tels que:
Or argent, nickel cobalt, or cuivre, or platine, et bien d'autres comme or acier...
Des essais spécifiques pour des alliages particuliers sont toujours possibles.

Les avantages

- ✓ Pas d'intervention humaine
- ✓ Pas de risque d'allergie
- ✓ Pas de coût prohibitif
- ✓ Pas d'échauffement
- ✓ Pas de déformation
- ✓ Pas d'oxydation

Les éléments d'une machine de soudage par faisceau d'électrons

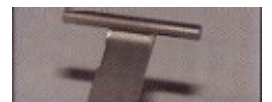
- Canon à électrons et ses annexes
- Groupe de pompage
- Commande numérique et automatismes
- Chambre à vide
- Dispositifs de mouvements



- ✓ Soudage toute nature



- ✓ Soudage de tubes



- ✓ Soudage de ressorts



- ✓ Fixation de spiraux



- ✓ Immobilisation de goupilles



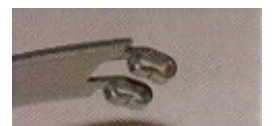
- ✓ Obturation de cavités



- ✓ Réduction des coûts d'usinage



- ✓ Fermeture de plisges



- ✓ Traitement thermique en continu

